

# Hormigón elaborado

*Mayor productividad, menores recursos y homogeneidad en la mezcla.*

## Tipos de Hormigones

- **Estándar**

Los hormigones estándares poseen de 8 a 35 megapascuales de resistencia característica a los 28 días. Los mismos tienen un uso variado desde contrapisos y veredas hasta pisos industriales.

- **Para Aplicaciones Viales**

Diseñados por resistencia a la flexotracción para obras como:

- Calzadas urbanas
- Rutas

Estas aplicaciones requieren un hormigón que potencie la resistencia a solicitaciones de flexotracción, propiedad utilizada en la mayoría de los métodos de cálculo de pavimento.

- **Especiales**

Clase de Hormigón	Algunos usos y aplicaciones	Resistencia (M Pa) a 28 días
Rellenos de densidad controlada autonivelantes	Tapado de tuberías. Relleno de zanjas. Rellenos en sitios de difícil acceso. Contrapisos y Sub bases.	0.5 a 8
Gunitados	Submuraciones. Tabiques. Estabilizado de taludes.	30 aprox.
Hormigones compactados a rodillo	Bacheos de habilitación rápida. Pavimentos compactados a rodillo. Bases de caminos y vías férreas. Presas.	Según requerimiento del cliente
Hormigones de alta performance	Pavimentos de habilitación rápida. Proyectos especiales. Condiciones de agresividad fuerte. Zonas sometidas a la abrasión y al desgaste superficial. Estructuras donde se requieren hormigones de alto desempeño con resistencias superiores a las convencionales.	Mayor a 40

Hormigones livianos	Aislaciones. Losas alivianadas. Nivelación de terrazas.	Hasta 30
Hormigones pesados	Escudos de radiaciones. Lastres.	Según requerimiento del cliente
Hormigones autocompactantes	Tabiques y columnas de gran altura, densamente armados y/o de secciones reducidas, que no permitan el vibrado del hormigón. Elementos premoldeados de hormigón visto. Hormigonado de piezas y zonas de difícil acceso. Hormigonados nocturnos con bajo nivel de ruido.	Según requerimiento del cliente
Sitios donde se requieran una mejor aislación térmica y acústica.	Todo tipo de rellenos donde se requiera alivianar estructuras. Rellenos, pendientes de cubiertas, etc.	Sin capacidad resistente
Fast Track	Pavimentos de habilitación rápida (menos de 24 horas).	Mayor a 35
Hormigón bombeable para contrapisos y carpetas	Material apto para ser colocado con bomba en altura para contrapisos y carpetas en una sola operación, u hormigones no estructurales.	8 a 13
Hormigón Poroso	Drenajes viales. Sistema de recuperación de aguas pluviales. Subbases drenajes.	No tiene objetivo de resistencia.
Hormigón para pisos industriales	Pisos industriales, comerciales y otros en los cuales se requiera terminación con llaneado mecánico.	Mayor a 21

- **Para Rellenos de Densidad Controlada**

Los RDC son mezclas elaboradas con cemento, agregados finos, aditivos y agua, diseñadas de acuerdo a su aplicación específica.

Su alta fluidez permite colocarlos sin necesidad de equipos de compactación ni vibración.

Aplicaciones	Principales ventajas
Rellenos estructurales. Reparación de bases de pavimentos. Realce de fundaciones. Material de asiento para conductos. Rellenos de zanjas. Contrapisos. Rellenos en lugares de difícil acceso. Rellenos livianos.	Facilitan la colocación. Permiten rellenos de calidad uniforme. Su colocación no requiere equipos. Eliminan acopios de materiales en obra. Reducen la necesidad de mano de obra. Eliminan riesgos de tareas de operarios.

- **Autocompactantes**

Especialmente diseñado para fluir y consolidarse bajo su propio peso, sin necesidad de vibrado, aún en secciones complejas y densamente armadas, llenando perfectamente todo el encofrado con gran resistencia a la segregación.

Aplicaciones	Principales ventajas
<p><b>Por sus características es especialmente recomendado para:</b></p> Tabiques y columnas de gran altura, densamente armados y/o de secciones reducidas, que no permitan el vibrado del hormigón. Elementos premoldeados de hormigón visto. Hormigonado de piezas y zonas de difícil acceso. Hormigonados nocturnos con bajo nivel de ruido.	No requiere vibrado. Rapidez de colocación aún en secciones complejas y densamente armadas. Superficies con excelente terminación. Por su baja relación agua/cemento se logran hormigones durables, impermeables y más resistentes. Se requiere menos personal para su colocación. Menos polución sonora al no utilizarse vibradores.

## Sustentables

Para la producción de sus hormigones Marchisone cuenta con:

- Plantas de hormigón elaborado con recuperadoras de agua y áridos, que **reducen la explotación y el consumo de recursos naturales no renovables**, donde:
- Se reutiliza agua proveniente del lavado de áridos y de bombas y camiones hormigoneros.

## Servicio de Bombeo

Un asesor de la empresa analiza la factibilidad de su utilización en cada obra, estableciendo la programación de bombeo y los requisitos para recibir el servicio

Ventajas del Hormigón bombeable:	Beneficios del servicio de bombeo:
Mayor productividad en menor tiempo. Máximo aprovechamiento del espacio. Mayor rendimiento y seguridad en la operación. Evita el uso de grúas o elevadores, y el acopio en la obra. Mínimo personal en tareas de colocación. Homogeneidad de mezcla. Fecha requerida del servicio y horario de recepción.	Asistencia de profesionales. Permiten rellenos de calidad uniforme. Supervisión especializada en bombeos. Operadores con experiencia. Rápida instalación de los equipos. Utilización de mínimo personal y espacio. Seguridad y puntualidad de entrega. Soluciones adaptadas a cada obra.

### Respaldo en cada entrega de Hormigón:

Asesoría técnica  
Reunión de inicio de obra  
Coordinadores de obra

## Estructura y equipamiento

Tres plantas automatizadas, camiones mixer, palas, servicio de bombeo y cinta transportadora

## Ubicación

Luque: Parque Industrial Luque

Río 1º: Ruta 10 (a Villa de Rosario) a 500 mts intersección con Ruta 19

Pilar: Pilar Ruta Provincial nº 13 km 4,5.

**Contacto:** Teléfono 03573-480-673 / 481-101